

DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr 4/2011



1. Producent wyrobu: BRIANZA PLASTICA S.P.A. Via Rivera 50, 20841 Carate Brianza (MI), Włochy	1a. Upoważniony przedstawiciel Producenta: ROBELIT Sp. z o.o. ul. Legionów 79, 42-200 Częstochowa
--------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------

2. Nazwa wyrobu:

Płyty profilowane z poliestru wzmocnionego włóknem szklanym

typ : płyta trapezowa PLS T-50.P

3. Klasyfikacja wyrobu: PKWU: 22.23.19.0

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu: Płyty służą do wykonywania jednowarstwowych przekryć dachowych doświetlających pomieszczenia, mocowane w płaszczynie blach.

5. Specyfikacja techniczna : PN-EN 1013-1 (PN-EN 1013-2)

6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:

Wzmocnienie: % włókna szklanego > =25%	Waga: 1,650 kg/m ² (tolerancja ± 5%)	Grubość: 1,0	1,4 g/cm ³	Obrobka powierzchniowa: Powłoka z przetarczonej folii poliestrowej natłozona podczas walcowania na gorąco na zewnętrznej powierzchni płyty, opóźniająca występowanie zjawiska erozji powierzchni, nasiąkania wodą, ekspozycję włókien zbrojenia.	Temperatura robocza: -40°C ÷ +120°C	Temperatura samozapalony: około: 400 °C	Współczynnik przewodzenia ciepła (λ): 0,22 W/m · K (ASTM C177)	Współczynnik przenikania ciepła (U): 220 W / m ² K (grubość 1 mm)	Twardość Barcol: 55 ÷ 60 (ASTM D2583)	Linowa rozszerzalność cieplna: 2,7 x10 ⁻⁵ °C ⁻¹ (ASTM D696)	Test zginania (sprężystości): 6-7 GPa (ASTM D790)	Wzmocnione laminaty poliestrowe nie ulegają zmianom w następstwie działania roztworów następujących kwasów w podanych stężeniach i w temperaturach badania zawartych między 30 a 50 °C	Kwas octowy = 5% Kwas solny = 10% Kwas azotowy = 10%	Kwas siarkowy = 30% Alkohol etylowy = 95% Benzol = 30%
----------------------------------------------	----------------------------------------------------	-----------------	-----------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------	--------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------

Wybór materiału do wykonania pokrycia dachowego musi spełniać obowiązujące wymagania prawne. Po pokryciach wykonanych z tworzyw sztucznych nie można chodzić. Montaż i czynności konserwacyjne muszą być dokonywane z zachowaniem zasad bezpieczeństwa.

Dane zawarte w tej tabeli technicznej opracowane są na podstawie aktualnych informacji i doświadczeń i zgodnie z posiadaną przez nas wiedzą są poprawne i dokładne. Przedstawione informacje nie stanowią gwarancji jakości, ponieważ warunki zastosowania nie podlegają naszej bezpośredniej kontroli.

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrob budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt 5.

Z upoważnienia Producenta:

Wioletta Górska

(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

Częstochowa, dnia 20.04.2011