



Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS NR 2 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-2645/2009

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), na wniosek firmy:

VPW NINK GmbH

Allstedter Straße 71, 06526 Sangerhausen, Niemcy

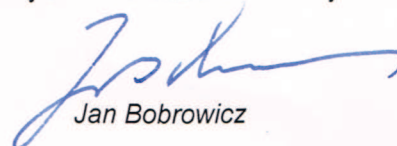
do Aprobatach Technicznej AT-15-2645/2009
stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

TRAPEZOWE I FALISTE PŁYTY Z PVC SALUX

wprowadza się zmiany wyszczególnione na stronie 2 Aneksu



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


Jan Bobrowicz

Warszawa, 17 lutego 2014 r.

1. Adres Wnioskodawcy Aprobaty Technicznej ITB AT-15-2645/2009 zmienia się z:

D-06526 Sangerhausen, Am Brandrain 1, Niemcy

na:

Allstedter Straße 71, 06526 Sangerhausen, Niemcy

2. W p. 1. Aprobaty zamiast zapisu:

„Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej są trapezowe i faliste płyty z PVC o nazwie handlowej SALUX, produkowane przez niemiecką firmę VPW NINK GmbH, Am Brandrain 1, D-06526 Sangerhausen.”

wprowadza się zapis:

„Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej są trapezowe i faliste płyty z PVC o nazwie handlowej SALUX, produkowane przez niemiecką firmę VPW NINK GmbH, Allstedter Straße 71, 06526 Sangerhausen.”

3. Przedłuża się termin ważności Aprobaty Technicznej ITB AT-15-2645/2009 do 27 lutego 2015 r.

KONIEC



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

**APROBATA TECHNICZNA ITB
AT-15-2645/2009**

**Trapezowe i faliste płyty z PVC
SALUX**

WARSZAWA



Instytut Techniki Budowlanej

00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1, tel. 022 825-04-71

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-2645/2009

Trapezowe i faliste płyty z PVC SALUX

WARSZAWA



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86; tlix.: 813023 itb.pl

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobatach Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-2645/2009

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (DzU Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

VPW NINK GmbH
D-06526 Sangerhausen, Am Brandrain 1, Niemcy

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

TRAPEZOWE I FALISTE PŁYTY Z PVC SALUX

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobata Technicznej ITB.

Termin ważności:
27 lutego 2014 r.



DYREKTOR
w/z Zastępcy Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką

Jan Bobrowicz
Jan Bobrowicz

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 27 lutego 2009 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-2645/2009 jest nowelizacją Aprobata Technicznej AT-15-2645/97. Dokument Aprobata Technicznej ITB AT-15-2645/2009 zawiera 13 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobata Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	6
3.1. Właściwości techniczne tworzywa	6
3.2. Wygląd zewnętrzny, kształt i wymiary oraz masa płyt	7
3.3. Właściwości techniczne płyt SALUX	7
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT	8
5. OCENA ZGODNOŚCI	8
5.1. System oceny zgodności	8
5.2. Wstępne badanie typu	9
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	9
5.4. Badania gotowych wyrobów	10
5.5. Częstotliwość badań	10
5.6. Metody badań	10
5.7. Pobieranie próbek do badań	11
5.8. Ocena wyników badań	11
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	11
7. TERMIN WAŻNOŚCI	12
INFORMACJE DODATKOWE	13

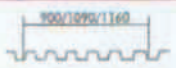
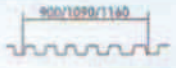
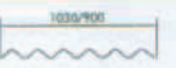
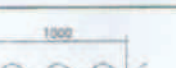
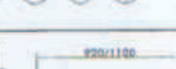
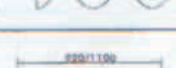
POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB są trapezowe i faliste płyty z PVC, o nazwie handlowej SALUX, produkowane przez niemiecką firmę VPW NINK GmbH, Am Brandrain 1, D-06526 Sangerhausen.

Płyty trapezowe i faliste SALUX mogą być przezroczyste (o przepuszczalność światła nie mniejszej niż 80 %), półprzezroczyste i nieprzezroczyste, w kolorach wg katalogu Producenta. Przekroje poprzeczne i podstawowe wymiary oraz masy płyt SALUX przedstawiono w tablicy 1.

Tablica 1

Oznaczenie płyty	Przekrój poprzeczny płyty	Grubość płyty, mm	Szerokość płyty, mm	Masa 1m ² płyty, kg
1	2	3	4	5
70/18 W 70/18 WHR	 	0,8	1090	1,15
		1,2	1090	1,82
70/18 WS	 	1,2	900	1,4
70/18 WBS	 	1,1	900	1,3
76/18 W 76/18 WHR	 	0,8	900	1,1
		1,2	900	1,66
76/18 WBS	 	1,1	900	1,1
94/34 W	 	1	940	1,56
130/30 W (8)	 	1	1000	1,57
130/30 W (9)	 	1	1125	1,57
177/51 W (5)	 	1,2	920	1,94
177/51 W (6)	 	1,2	1100	1,94

c.d. tablicy 1

1	2	3	4	5
207/35 WHI		1,5	1035	1,3
183/40 WHI		1,5	915	2,49

Produkowane są inne szerokości i długości płyt uzgodnione między producentem i odbiorcą.
Maksymalna długość płyt nie powinna być większa niż 1200 cm.

Właściwości techniczne płyt trapezowych i falistych SALUX podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Płyty SALUX o symbolach 70/18 WBS, 76/18 W, 76/18 WHR i 76/18 WBS przeznaczone są do wykonywania lekkich okładzin ścian, zaś płyty o symbolach 94/34 W, 130/30 W (8), 130/30 W (9), 177/51 W (5), 177/51 W (6), 207/35 WHI i 183/40 WHI przeznaczone są do wykonywania lekkich przekryć dachowych tymczasowych budynków eksploatowanych i nowowznoszonych. Płyty mogą być stosowane na zewnątrz budynków w temperaturach od -20 °C do +65 °C.

Płyty SALUX mogą być stosowane przy ocieplaniu ścian zewnętrznych budynków metodą lekką, suchą, z zastosowaniem wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego. Ze względu na zagrożenie uderzeniami okładziny nie powinny być stosowane na cokółach budynków.

Ze względów bezpieczeństwa pożarowego płyty ściennie SALUX zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ogień w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji.

Dopuszczalne obciążenia charakterystyczne płyt ściennych dachowych, w zależności od rozstawu podpór, podano w tablicy 2.

Tablica 2

Oznaczenie płyty i grubość, mm	Rozstaw podpór, mm	Obciążenie charakterystyczne, przy ugięciu 1/100 L, kN/m ²
76/18 W, 0,8	400	≤ 2,10
76/18 WHR, 0,8	700	≤ 0,70
76/18 WBS, 1,1	400	≤ 2,15
	700	≤ 0,80
70/18 WBS, 1,1	400	≤ 2,15
	700	≤ 0,85

Przy kryciu dachów pochylenie płyt SALUX nie może być mniejsze niż 6°, a przy nachyleniu powyżej 10° uzyskuje się samozmywalność pokrycia dachowego.

Rozstaw podpór dachowych (łat, płatwi)) nie może być większy niż 600 mm. W strefie przykrawędziowej dachu, określonej wg PN-B-02011:1977, rozstaw podpór dla płyt SALUX powinien być nie większy niż 300 mm. Zastosowanie większego rozstawu podpór wymaga przeprowadzenia dla każdego przypadku sprawdzających obliczeń statycznych.

Ze względów bezpieczeństwa pożarowego płyty dachowe SALUX zostały sklasyfikowane jako słabo rozprzestrzeniające ogień w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez dachy.

Dopuszczalne obciążenia charakterystyczne płyt dachowych w zależności od rozstawu podpór podano w tablicy 3.

Tablica 3

Oznaczenie płyty i grubość, mm	Rozstaw podpór, mm	Obciążenie charakterystyczne, przy ugięciu 1/200 L, kN/m ²
76/18 W, 0,8	400	≤ 0,70
76/18 WHR, 0,8	500	≤ 0,15
76/18 W, 1,2	400	≤ 0,70
76/18 WHR, 1,2	500	≤ 0,30
76/18 WBS, 1,1	400	≤ 0,70
	500	≤ 0,15
70/18 W, 0,8	400	≤ 0,80
70/18 WHR, 0,8	600	≤ 0,15
70/18 W, 1,2	500	≤ 0,75
70/18 WHR, 1,2	600	≤ 0,40
70/18 WS, 1,2	450	≤ 0,65
	550	≤ 0,35
70/18 WBS, 1,1	400	≤ 0,80
	600	≤ 0,15
94/34 W, 1,0	400	≤ 1,20
	600	≤ 0,40
130/30 W (8)/(9), 1,0	400	≤ 1,25
	600	≤ 0,45
177/51 W (5)/(6), 1,2	500	≤ 2,10
	600	≤ 1,20
207/35 WHI, 1,5	500	≤ 0,75
	600	≤ 0,40
183/40 WHI, 1,5	500	≤ 0,75
	600	≤ 0,40

Montaż płyt SALUX powinien odbywać się zgodnie z instrukcją Producenta. Płyty powinny być mocowane mechanicznie, za pomocą samowiercących wkrętów, do rusztu drewnianego lub z profili stalowych. Przekroje elementów rusztu oraz ich rozstaw powinny być określone w dokumentacji technicznej. Płyty do wykonywania pokryć dachowych powinny być mocowane na grzbietach fal lub trapezów, natomiast ścienne – w dolinach fal lub trapezów. Płyty SALUX powinny być mocowane w sposób umożliwiający im ruchy termiczne wynikające ze zmiennych temperatur otoczenia w czasie eksploatacji.

Płyty SALUX nie należy stosować w pobliżu źródeł ciepła takich jak: rury, grzejniki, kominy.

Stosowanie płyt SALUX objętych Aprobata Techniczną powinno odbywać się na podstawie dokumentacji technicznej obiektu, uwzględniającej obowiązujące normy i przepisy (w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 7 kwietnia 2004 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - DzU Nr 109 z 2004 r., poz. 1156).

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Właściwości techniczne tworzywa

Wymagane właściwości techniczne tworzywa płyt SALUX podano w tablicy 4.

Tablica 4

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metoda badania
1	Temperatura mięknięcia wg Vicata, °C	≥ 75	PN-EN ISO 306:2002
2	Stabilność wymiarów i zachowania kształtu profilu płyt w temperaturze +60 °C, %: - w kierunku formowania płyty, - w kierunku prostopadłym do kierunku formowania płyty	± 2 ± 3	PN-EN 1013-3:2002
3	Wytrzymałość na rozciąganie uderowe, kJ/m ² : - płyt przezroczystych, - płyt nieprzezroczystych	≥ 600 ≥ 150	PN-EN ISO 8256:2006
4	Wytrzymałość na rozciąganie statyczne, MPa: - płyt przezroczystych, - płyt nieprzezroczystych	≥ 60 ≥ 40	PN-EN ISO 527-1:1998 próbki typu B1 wg PN-EN ISO 527-3:1998
5	Moduł sprężystości przy rozciąganiu, MPa: - płyt przezroczystych, - płyt nieprzezroczystych	≥ 2000 ≥ 2000	PN-EN ISO 527-1:1998

3.2. Wygląd zewnętrzny, kształt i wymiary oraz masa płyt

Powierzchnie zewnętrzne płyt powinny być gładkie, bez pęknięć, smug, pecherzy, o jednolitym zabarwieniu, zgodnym z katalogiem Producenta. Krawędzie powinny być proste, bez uszkodzeń mechanicznych.

Kształt i wymiary płyt SALUX oraz masy 1 m² powinny być zgodne z podanymi w tablicy 1. Dopuszczalne odchyłki wymiarów podano w tablicy 5

Masa powierzchniowa 1 m² płyty nie powinna różnić się od wartości nominalnej o więcej niż 0,05 kg.

Tablica 5

Poz.	Rodzaj odchyłki	Dopuszczalna wielkość odchyłki	Metoda badania
1	Odchyłka szerokości płyty, %	± 1,0%	5.6.1
2	Odchyłka długości, %: - płyty o długości ≤ 2500 mm, - płyty o długości > 2500 mm,	± 20 ± 1,0	
3	Odchyłka grubości płyty, mm	- 0,2; +0,3	
4	Odchyłka długości fali/trapezu, mm	± 3,0	5.6.1
5	Odchyłka wysokości fali/trapezu, mm	± 2,0	

3.3. Właściwości techniczne płyt SALUX

3.3.1. Płyty dachowe. Dopuszczalne obciążenia charakterystyczne płyt dachowych (w zależności od rozstawu podpór) przy ugięciu nie większym niż 1/200 L (L - rozpiętość między podporami) podano w tablicy 3.

Po badaniu wg p. 5.6.2 płyty dachowe SALUX zostały sklasyfikowane jako słabo rozprzestrzeniające ogień w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez dachy.

3.3.2. Płyty ściennie. Dopuszczalne obciążenia charakterystyczne płyt ściennych (w zależności od rozstawu podpór) przy ugięciu nie większym niż 1/100 L (L - rozpiętość między podporami) podano w tablicy 4.

Po badaniu wg PN-B-02867:1990 + Az1:2001 płyty ściennie SALUX zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ogień w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

Płyty SALUX powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją Producenta, w sposób zapewniający niezmienność ich właściwości technicznych.

Do każdego wyrobu powinna być dołączona informacja zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę płyty,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-2645/2009,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- wymiary płyty,
- liczbę sztuk w opakowaniu,
- podstawowe warunki stosowania
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. System oceny zgodności

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881), wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-2645/2009 zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041) ocenę zgodności płyt SALUX objętych Aprobata Techniczną ITB AT-15-2645/2009 dokonuje producent, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-2645/2009 na podstawie:

- wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu płyt SALUX obejmuje:

- temperaturę mięknięcia wg Vicata,
- stabilność wymiarów płyt i zachowania kształtu profilu płyt,
- wytrzymałość na rozciąganie udarowe,
- wytrzymałość na rozciąganie statyczne,
- moduł sprężystości przy rozciąganiu,
- dopuszczalne obciążenia charakterystyczne przy ugięciu 1/200L – w przypadku płyt dachowych i przy ugięciu 1/100L – w przypadku płyt ściennych,
- klasyfikację ogniową w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzenie materiałów
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewnić, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-2645/2009. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) odchyłek wymiarów,
- c) masy powierzchniowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) temperatury mięknienia wg Vicata,
- b) stabilności wymiarów płyt i zachowania kształtu profilu płyt,
- c) wytrzymałości na rozciąganie udarowe,
- d) wytrzymałości na rozciąganie statyczne,
- e) modułu sprężystości przy rozciąganiu,
- f) stopnia rozprzestrzeniania ognia.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badanie należy wykonać zgodnie z normami podanymi w tablicy 4 i punktach 5.6.1 + 5.6.3, a wyniki porównać z wymaganiami podanymi w niniejszej Aprobacie Technicznej.

5.6.1. Sprawdzenie kształtu i wymiarów. Długość i szerokość płyt powinna być określona przymiarem liniowym, z dokładnością do 1 mm, na podstawie pomiarów w dwóch miejscach.

Grubość płyt powinna być określona za pomocą śruby mikrometrycznej, wg PN-EN 1013-3:2002.

Wysokość fali i trapezu powinna być określona za pomocą suwmiarki, z dokładnością do 0,01 mm, na podstawie pomiarów w trzech miejscach.

5.6.2. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego. Wygląd zewnętrzny powinien być sprawdzony przez oględziny okiem nieuzbrojonym z odległości 1 m, zwracając uwagę na gładkość powierzchni i stan krawędzi. Wyniki należy porównać z wymaganiami określonymi w p. 3.2.

5.6.3. Sprawdzenie masy 1 m² płyt. Płyty powinny być zważone z dokładnością 0,05 kg a następnie zmierzone w planie pomiarowym przymiarem liniowym z dokładnością do 1 mm. Masę 1 m² płyt należy porównać z wymaganiami określonymi w p. 3.2.

5.6.4. Sprawdzenie klasyfikacji ogniowej w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez dachy. Sprawdzenie słabego rozprzestrzeniania ognia przez dachy polega na poddawaniu próbek reprezentatywnych dla badanych dachów działaniu ognia do znormalizowanego źródła (200 g wiórek drzewnych – 300 g oleju napędowego umieszczonych na próbce).

W czasie badania powinny być prowadzone pomiary temperatury, określany zasięg spalania próbki, a także występowanie płonących kropli lub odpadów stałych oraz spalanie na wewnętrznej powierzchni dachu. Dachy bada się przy nachyleniu próbki 3° i 30°. W czasie badania powinien być stosowany nadmuch powietrza (wentylator) o szybkości 2m/s. Wynik należy porównać z wymaganiami określonymi w p. 3.3.1.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z normą PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna AT-15-2645/2009 zastępuje Aprobate Techniczną ITB AT-15-2645/97.

6.2. Aprobata Techniczna AT-15-2645/2009 jest dokumentem stwierdzającym przydatność płyt trapezowych i falistych z PVC SALUX do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881), wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-2645/2009 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wnioskodawcy wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo Własności Przemysłowej (DzU Nr 119/2003, poz. 117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta płyt trapezowych i falistych z PVC SALUX od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów objętych Aprobata, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie i prawidłową jakość wbudowania.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych ze stosowaniem w budownictwie płyt trapezowych i falistych z PVC SALUX należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-2645/2009.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-2645/2009 jest ważna do 27 lutego 2014 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

Koniec

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-B-02011:1977	<i>Obciążenia w obliczeniach statycznych. Ociążenia wiatrem</i>
PN-B-02867:1990 + Az1:2001	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-EN ISO 306:2002	<i>Tworzywa sztuczne. Tworzywa termoplastyczne. Oznaczanie temperatury mięknięcia według Vicata</i>
PN-EN 1013-3:2002	<i>Pofalowane płyty z tworzywa sztucznego, przepuszczające światło od jednowarstwowych pokryć dachowych. Część 3. Wymagania szczegółowe i metody badań dotyczące płyt z polichlorku winylu (PVC)</i>
PN-EN ISO 8256:2006	<i>Tworzywa sztuczne. Określenie wytrzymałości na uderowe rozciąganie</i>
PN-EN ISO 527-1:1998	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Zasady ogólne</i>
PN-EN ISO 527-3:1998	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Warunki badań tworzyw sztucznych przeznaczonych do prasowania, wtrysku i wytłaczania</i>
PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbek</i>

Raporty z badań i oceny

1. Praca badawcza dotycząca płyt z PCV o nazwie SALUX produkcji niemieckiej firmy VPW Nink GmbH. Część 1. Badania materiałowe - nr NL-4182A/07 - Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB
2. Praca badawcza dotycząca płyt z PCV o nazwie SALUX produkcji niemieckiej firmy VPW Nink GmbH. Część 2. Ocena sztywności płyt oraz warunków stosowania - nr NL-4182A/07 - Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB
3. Praca badawcza dotycząca płyt z PCV o nazwie handlowej „SALUX” produkcji niemieckiej firmy VPW Nink GmbH. Badania starzeniowe - nr NL-4182A/LL-064/2007 - Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB
4. Badania i opinia techniczna dotycząca badań starzeniowych płyt trapezowych z PCV o nazwie handlowej „SALUX” - nr NL-639/A/LL-123/M/08 - Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB
5. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji - nr NP-671.1/70/TG - Zakład Badań Ogniowych
6. Klasyfikacja ogniowa w zakresie słabego rozprzestrzeniania ognia przez dachy - nr NP-671.2/70/TG - Zakład Badań Ogniowych